



下記■印は標準仕様

仕上 ■ パフ研磨 □ 機械加工肌 □ 酸洗 □ 電解研磨

-内面 ■ パフ#400 □

-外面 ■ パフ#400 □

① キャップヘルール

■ SUS304 □ SUS316L □

② 押さえフランジ

■ SUS304 □ SUS316L □

③ シートパッキン

■ バイトン □

⑤ 視窓

■ 並強化 □ 強化テンパックス □

- 最高使用圧力：真空～加圧（P/下表記載）、但し下記条件による

- ガラス材質：並強化ガラス（JIS-R3206）

- 使用温度：常温～80℃

- 基準算式：のぞき窓（圧力容器構造規格）

- 受圧基準径：(J+C)/2

- P：基準算式による参考数値であり、保証値ではありません

但し、最大値は0.5MPaを基準とします

P: MPa

MODEL	φA	φB	φC	φJ	F	K	N	P
PW-055-CA	91	76	47	55	23	8	IDF-3S	0.50
PW-070-CA	119	102	60	70	23	8	IDF-4S	0.50
PW-085-CA	130	114	75	85	27	10	IS04.5S/100A	0.50
PW-115-CA	155	144	100	115	28	10	IS05.5S(5S)/125A	0.50
PW-135-CA	183	169	125	135	29	10	IS06.5S(6S)/150A	0.45
PW-170-CA	236	216	155	170	36	12	GAS-200A	0.42
PW-220-CA	290	267	203	220	40	12	GAS-250A	0.25

WW-9730基準

NO	PARTS	QTY	MATERIAL	NOTE
5	視窓	1	上記	
4	ボルト・ナット	-	SUS304	
3	シートパッキン	2	上記	
2	押さえフランジ	1	上記	
1	キャップヘルール	1	上記	

視窓
(キャップヘルールユニット)

DESIGN	DATE	SCALE	DWG NO
STA	20/08/17	FREE	PW-9730G