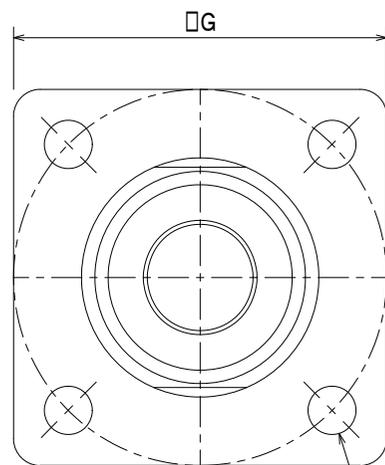
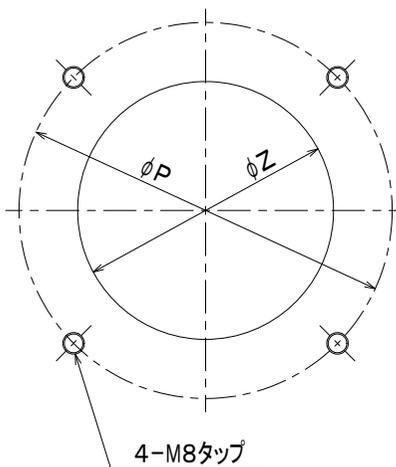


※1 改訂(2020/4/15)



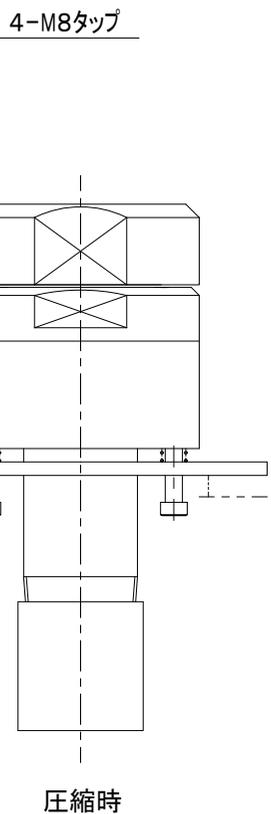
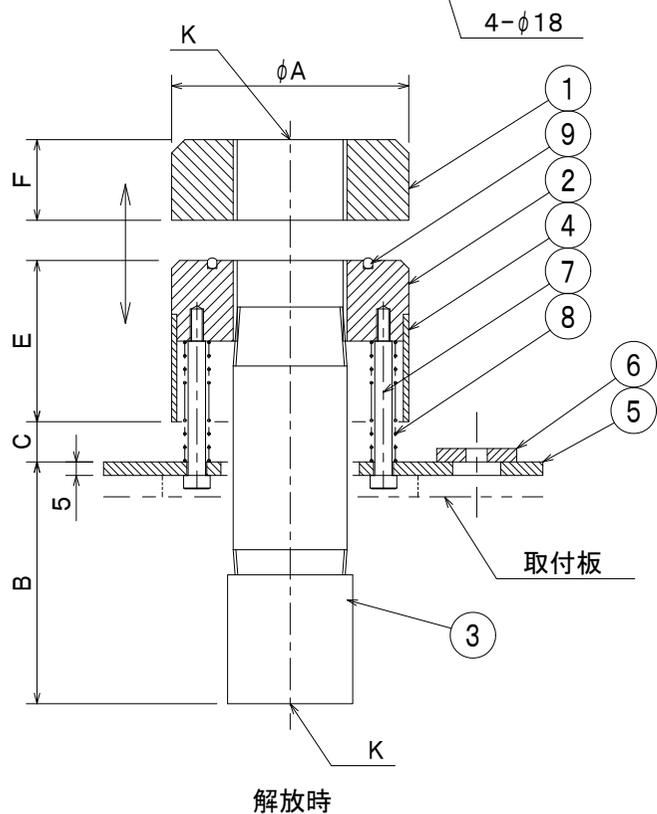
取付板加工寸法



	MODEL	φA	B	C	E	F	□G	φP	φZ	K	⑨
	VJ-15	51	67~82	15~0	55	25	110	100	60	Rp1/2	V24
	VJ-20	76	61~76	15~0	60	30	130	125	80	Rp3/4	V40
	VJ-25	76	68~83	15~0	60	30	130	125	80	Rp1	V40
	VJ-40	89	78~93	15~0	60	30	140	140	96	Rp1・1/2	V55
	VJ-50	100	82~97	15~0	60	30	150	150	110	Rp2	V70

注記

- 下部ジョイントスプリング反力: 約400N (C=5mm時)
- 下部ジョイントスプリング反力: 約350N (C=10mm時)



下記■印は標準仕様

	標準仕様
※1 接ガス金属	■SUS316
パッキン	■シリコン(半透明) □パイトン □NBR □EPDM
※1 ジョイント部仕上	■バフ#320
設定寸法	C=5~10

9	パッキン	1	上 記	
8	コイルスプリング	4	SUS304	
7	ボルト	4	SUS304	
6	ワッシャー	4	SUS304	
5	ベースプレート	1	SUS304	
4	スプリングカバー	1	SUS304	
※1	3	ロングニップル/ソケット	1	SUS316
※1	2	ジョイント(B)	1	SUS316
※1	1	ジョイント(A)	1	SUS316
NO	PARTS	QTY	MATERIAL	NOTE

着脱式伸縮ジョイント

DESIGN	DATE	SCALE	DWG NO
STA	25/02/03	FREE	VJ-9740E